

Speziell für Vakuum entwickelt

Die Verwendung des richtigen Öls in Ihrer Vakuumpumpe ist unerlässlich. Um dies zu ermöglichen, bieten wir ein umfangreiches Sortiment an Ölen und technischen Flüssigkeiten an, die speziell für Vakuumanwendungen entwickelt wurden. Wir arbeiten mit führenden Chemikern in jedem technologischen Bereich zusammen, um Konventionen herauszufordern und Innovationen zu liefern. Alle unsere Schmierstoffe werden unter Laborbedingungen getestet und über Tausende von Betriebsstunden hinweg validiert. Dadurch sind wir in der Lage, Öl anzubieten, das die Leistung verbessert, die Lebensdauer verlängert und Energie spart.

Die thermische Alterung von Mineralölen kann sich als Farbänderung widerspiegeln. Die Überwachung dieser Änderung an einer Vakuumpumpe ist für die Beurteilung der kontinuierlichen und zuverlässigen Leistung erforderlich.

1.

Gutes Öl
2.
3.

Weiter überwachen
4.

Idealerweise sollte das Öl gewechselt und ausgetauscht werden
5.
6.

Wenn die Farbe der Stufe 5/6 ähnelt, muss die Pumpe gereinigt und überholt oder komplett gewartet werden



Publikationsnummer: 3604 200 1 01

©Edwards Limited 2022. Alle Rechte vorbehalten. Edwards und das Edwards-Logo sind Marken von Edwards Limited.

Obwohl wir alle Anstrengungen unternehmen, um sicherzustellen, dass wir unsere Produkte und Dienstleistungen korrekt beschreiben, geben wir keine Garantie für die Richtigkeit oder Vollständigkeit der in diesem Datenblatt bereitgestellten Informationen.

Edwards Ltd, eingetragen in England und Wales unter Nr. 6124750, eingetragener Sitz: Innovation Drive, Burgess Hill, West Sussex, RH15 9TW, UK.

EMEA		ASIEN-PAZIFIK		NORD-, MITTEL- & SÜDAMERIKA	
Vereinigtes Königreich	0345 9 212 223	China	+86 400 111 9618	USA	+1 800 848 9800
Belgien	+44 1444 253 000	Indien	+91 20 4075 2222	Brasilien	+55 11 3952 5000
Frankreich	+44 1293 60 3350	Japan	+81 47 458 8836		
Deutschland	+33 1 4121 1256	Korea	+82 31 716 7070		
Italien	0800 000 1456	Singapur	+65 6546 8408		
Israel	+39 02 48 4471	Taiwan	+886 3758 1000		
Russland	+972 8 681 0633				
	+7 495 933 55 50				
	Ext. 1800/1803				
	+8 800 775 80 99				
Spanien	+34 91 653 21 85				
Portugal	+351 21 000 8212				



edwardsvacuum.com/service



UltraGrade® EXTEND

Di-Ester-Öl der nächsten Generation für Langzeitschmierung mit ausgezeichneter oxidativer und thermischer Stabilität.

	110
Öl-Typ	Di-Ester-Öl
Dampfdruck	5 x 10 ⁻⁵ bei 20 °C
Viskosität	98 cSt bei 40 °C
Flaschengröße	1 L / 4 L
Anwendungen	Drehschieberpumpen mit großem und kleinem Hubraum. Trockenpumpengetriebe unter Vakuum oder Partialdruck.
Edwards Pumpen	nES und E2S



UltraGrade® Kinetic

Synthetisches Öl, das entwickelt wurde, um eine längere Lebensdauer für eingebettete Verschleißteile zu gewährleisten und die gesamte Antriebseffizienz Ihrer Vakuumpumpe zu gewährleisten.

	150	220
Öl-Typ	PAO Synthetic	PAO Synthetic
Dampfdruck	3 x 10 ⁻³ bei 20 °C	3 x 10 ⁻³ bei 20 °C
Viskosität	150 cSt bei 40 °C	223 cSt bei 40 °C
Flaschengröße	1 L / 4 L / 205 L	4 L / 205 L
Anwendungen	Verwendet in verschiedenen industriellen Boostern, Gebläsen und Trockenpumpen.	Verwendet in Hochleistungsvakuum-boostern und Druckgebläsen.
Edwards Pumpen	GMB40K, EDC, EDS	HV30000 und HV40000

UltraGrade® Performance

UltraGrade® Performance wurde entwickelt, um die Vakuumleistung zu verbessern und hohen Betriebstemperaturen ohne Ölverschlechterung standzuhalten.

	15	19
Öl-Typ	Mineralöl	Mineral Oil
Dampfdruck	5.8 x 10 ⁻⁶ bei 20 °C	1.0 x 10 ⁻⁶ bei 20 °C
Viskosität	38.1 cSt bei 40 °C	48.6 cSt bei 40 °C
Flaschengröße	1 L / 4 L / 205 L	1 L / 4 L / 205 L
Anwendungen	Kleine Drehschieberpumpen (0,5 - 5 m ³ /h), bei denen Kaltstartfähigkeit oder niedriges Startdrehmoment erforderlich sind.	Kleine und mittlere zweistufige Drehschieberpumpen, bei denen ein hohes ultimatives Vakuum und eine gute Schmierung erforderlich sind.
Edwards Pumpen	E2M0.7 und E2M1.5	RV, E2M18 und E2M28

	20	70
Öl-Typ	Mineralöl	Mineralöl
Dampfdruck	2.1 x 10 ⁻⁷ bei 20 °C	2.1 x 10 ⁻⁷ bei 20 °C
Viskosität	103 cSt bei 40 °C	70 cSt bei 40 °C
Flaschengröße	1 L / 4 L / 205 L	4 L / 205 L
Anwendungen	Getriebe und Antriebsstränge unter Vakuum oder Partialdruck. Große einstufige Drehschieberpumpen, die ein schwereres Öl benötigen, um eine Vakuumdichtung zu erzeugen.	Zweistufige Drehschieberpumpen mit großer Kapazität, insbesondere bei Verwendung unter hoher Last oder schnellen Arbeitszyklen
Edwards Pumpen	EH Booster	E1/2M40 – E1/2M275 und E2S

UltraGrade® Performance

UltraGrade® Performance Pure sind H2-spezifische Vakuumschmierstoffe, die in der Lebensmittelverarbeitung eingesetzt werden.

NEU

NSF	Pure 15	Pure 19
Öl-Typ	H2 Mineralöl in Lebensmittelqualität	H2 Mineralöl in Lebensmittelqualität
Dampfdruck	5.8 x 10 ⁻⁶ bei 20 °C	1.0 x 10 ⁻⁶ bei 20 °C
Viskosität	38.1 cSt bei 40 °C	48.6 cSt bei 40 °C
Flaschengröße	1 L / 4 L	1 L / 4 L
Anwendungen	Kleine Drehschieberpumpen	Kleine und mittlere zweistufige Drehschieberpumpen.
Edwards Pumpen	E2M0.7 und E2M1.5	RV, E2M18 und E2M28

NSF	Pure 20	Pure 70
Öl-Typ	H2 Mineralöl in Lebensmittelqualität	H2 Mineralöl in Lebensmittelqualität
Dampfdruck	5.8 x 10 ⁻⁶ bei 20 °C	2.1 x 10 ⁻⁷ bei 20 °C
Viskosität	150 cSt bei 40 °C	223 cSt bei 40 °C
Flaschengröße	1 L / 4 L	4 L
Anwendungen	Große einstufige Drehschieberpumpen, die ein schwereres Öl benötigen.	Zweistufige Drehschieberpumpen mit großer Kapazität.
Edwards Pumpen	EH Booster	E1/2M40 – E1/2M275

Edwards Spezialität

Wir bieten eine Reihe von Ölen und Flüssigkeiten, die für spezifische Anwendungen geeignet sind.

	L9	201
Öl-Typ	Synthetische Flüssigkeit auf Naphthalinbasis	Kohlenwasserstoff-Flüssigkeit
Dampfdruck	7.8 x 10 ⁻¹⁰ bei 20 °C	5 x 10 ⁻⁶ bei 20 °C
Viskosität	71.3 cSt bei 20 °C	18 cSt bei 20 °C
Flaschengröße	1 L	20 L / 205 L
Anwendungen	Chemisch stabil und widerstandsfähig gegen Säuren, Laugen, Halogene und Stickoxide. Ideal für Anwendungen, bei denen Silikone nicht vertragen werden.	Die Flüssigkeit hat eine niedrige Viskosität, die ein einfaches Befüllen und Entleeren ermöglicht. Für industrielle Hochvakuumanwendungen, bei denen Silikone nicht vertragen werden.
Edwards Pumpen	Diffstak, HT20	Dampf-Verstärker

	45	TW
Öl-Typ	Synthetischer Kohlenwasserstoff	Kohlenwasserstoff
Dampfdruck	1 x 10 ⁻⁶ bei 20 °C	1 x 10 ⁻⁶ bei 20 °C
Viskosität	49 cSt bei 20 °C	56 cSt bei 20 °C
Flaschengröße	1 L / 4 L	1 L / 4 L / 20 L
Anwendungen	Die molekulare Struktur bietet chemische Trägheit, hohe Temperaturstabilität und niedrigen Dampfdruck.	Stark destilliert, von ungesättigten und aromatischen Verbindungen befreit und ohne Zusatzstoffe. Langlebig. Entwickelt für Anwendungen, bei denen Rotationspumpenöl wahrscheinlich reaktiven oder korrosiven Substanzen ausgesetzt ist.
Edwards Pumpen	EH Booster	E1/2M40 – E1/2M275

	UHV-Flüssigkeit NEU	704
Öl-Typ	Silikon-Öl	Silikon-Öl
Dampfdruck	5 x 10 ⁻¹¹ bei 20 °C	2.5 x 10 ⁻⁹ bei 20 °C
Viskosität	38 cSt bei 20 °C	37-42 cSt bei 20 °C
Flaschengröße	5 L	500 ml / 5 Kg / 25 kg
Anwendungen	Niedriger Dampfdruck, hohe Viskosität und hochbeständig gegen Oxidation, Chemikalien und Strahlung. Für Diffusionspumpen in Hochvakuum- oder Ultrahochvakuum-Anwendungen.	Zeigt extreme chemische, thermische, Oxidations- und Strahlungsbeständigkeit. Vorgehen für den Einsatz in besonders harten und robusten Anwendungen. Es eignet sich auch für alle Aspekte der Vakuumbeschichtung.
Edwards Pumpen	nHT	HT

	705	Drynert 25/6
Öl-Typ	Silikon-Öl	PFPE
Dampfdruck	3 x 10 ⁻¹⁰ bei 20 °C	4 x 10 ⁻⁸ bei 20 °C
Viskosität	165-185 cSt bei 20 °C	276 cSt bei 20 °C
Flaschengröße	500 ml / 5 kg / 25 kg	1 Kg / 5 kg
Anwendungen	Zeigt extreme chemische, thermische, Oxidations- und Strahlungsbeständigkeit. Für den Einsatz in Bereichen, in denen ein extrem hohes und extrem sauberes Vakuum erforderlich ist.	Korrosionsbeständige Eigenschaften und chemische Trägheit PFPE. Wird in Anwendungen eingesetzt, bei denen die rauen Prozessbedingungen normales Kohlenwasserstoffpumpenöl schnell zerstören.
Edwards Pumpen	HT	GXS, EH, E2M(F)